PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

52-150941

(43) Date of publication of application: 15.12.1977

(51)Int.CI.

G06K 15/18 H01J 17/48 H04N 5/66 H04N 5/70

(21)Application number : 51-068305

(71)Applicant : FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

10.06.1976

(72)Inventor: YOSHIKAWA KAZUO

ANDO SHIZUHITO SHINODA TSUTAYU

MURASE KENJI

(54) DRIVING SYSTEM FOR GAS DISCHARGE PANEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To lower the maintenance voltage and to increase the operation margin by improving the waveform of the sustain pulse.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁

⑩特許出願公開

公開特許公報

昭52—150941

⑤Int. Cl ² . G 06 K 15/18 H 01 J 17/48 H 04 N 5/66 H 04 N 5/70	識別記号	 砂日本分類 97(7) B 4 97(5) F 3 99 G 5 101 E 0 	庁内整理番号 211656 624659 752054 701354	④公開 昭和52年(1977)12月15日発明の数 1審査請求 未請求
		·		(全 5 頁)
図ガス放電パネルの駆動方式			②発 明 者	新 篠田傅 川崎市中原区上小田中1015番地

昭51-68305

昭51(1976)6月10日 図出

70発 者 吉川和生 明

②特

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

同 安藤倭士

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

富士通株式会社内

村瀬賢二

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑪出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

理 人 弁理士 玉蟲久五郎

1. 発明の名称

ガス放電パネルの駆動方式

- 誘電体層で被覆された電極を放電ガス對入 空間に対面して設けたガス放電パネルを用い、前 記電板に書込みパルスを印加して発生した放電を サステインパルスによって維持する駆動方式に於。 いて、サステインパルスを眩サステインパルスの 立上りより放電形成遅れ時間程度以下の遅れ時間 で立上り、該サステインパルスの立下りよりも前 に立下る細幅ペルスの重量によって形成し、該サ ステインパルスの印加によって前記放電を維持せ しめることを特徴とするガス放電パネルの駆動方 式.
- (2) 前記ガス放電パネルの放電ガスに接する時 電体層表面に SPOと COOの混合物からなる保護層 が設けられ、かつ前記サステインパルスが、その 立上りよりも 0.2~448 遅れて立上り、その立下り よりも 145 以上前に立下る 0.2~445 の時間報の細

請求の範囲第1項に記載したガス放電パネルの駆 動方式。

ルスの波高値が前配替込みパルスと同一の波高値 を有するととを特徴とする特許請求の範囲第1項 または第2項に配載したガス放電パネルの駆動方 式。

5.発明の詳細な説明

本発明は、維持電圧マージンを増大したガス放 催パネルの駆動方式に関するものである。

低融点ガラス等の誘電体層を被覆した電極をネ オン等の放電ガスを封入した空間に対面して設け たガス放電パネルは、プラズマ・ディスプレイ・ パネルの名称で知られている。このようなガス放 電パネルの電極間の放電点には、例えば第1図に 示すような、波高値 Pa のサステインパルスが印 加され、放電開始電圧以上となるように普込パル スを印加すると放電が生じ、その放電によって生 じた電荷が誘電体層上に蓄積されて強電圧が形成

され、その豊電圧と次に印加されるサステインパルスとの電位差により再び放電が生じ、これによりサステインパルスを印加中は継続的にその放電を発生させることができるものである。

前述のサステインパルスの液値 Ve は維持電圧と称されるもので、一旦発生した放電を維持しる最小維持電圧 Venia と放電開始電圧 Ve が複 電圧 Ve が を で との間に を が に を が に を が に を が に を が に を が に に が に に が に に が に に が に に が に に が に に が に な が に に が に な が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に な が に と か に と が に と に が に と に が に と に が に と に が に と に が に と に か に と が に と い に か に と が に と が に と が に と か

接する装面材料について種々の改良がなされてい

る。そして本出願人が先に特許出願した(特顧昭

50-139481号)改良によれば、簡電体層表面にアルカリ土類金属化合物の2種以上の混合物、特にSFOとCOの混合物よりなる保護層を形成した場合、70P以下の放電開始電圧と60P以下の維持電圧による動作を達成している。しかしながら、このような低電圧動作パネルにおいては、前述の維持電圧マージンが極めて小さくなる傾向があり、実用に際して安定、確実な動作を期し難い。

本発明は、サステインパルスの放形を改良して 維持電圧を低くし得るようにすると共にマージン を増大することを目的とするものである。以下実 施例について詳細に説明する。

第2図は本発明の実施例のサステインパルスの故形を示すもので、故高値 Ve のパルスにパルス幅 Tep, 波高値 Ve, の細幅パルスを時間 Te だけ遅れた時間に重量し、その細幅パルスの立下りまで Te の時間となるようにしたものである。なお、実際のパルスな形は回路定数によってある程度立上り、立下りななまったものとなるので、以下の説明にかいては

各ペルスの半値レベルを基準にして時間関係を述べることとする。また各ペルスを発生するスイッチングトランジスタのスイッチング時間は、現在福めて高速のものが得られるので無視するものとする。

とのようなサステインペルスをガス放電パネルに印加したとき、細幅パルスの被高値 Par により放電開始電圧 Pf 及び最小維持電圧 Panie がどにでいまうに変化するかを測定したとの係 離を誇電体をは、上に対してとく (Sr·Ce) のの保護を誇電体をは、上に設け、Noに対して 0.3% の Xo を混合した放電ガスを 400 Tory の圧力で封入したものにあり、アニー1.5 AS、 Tan TAS とした場合についてある。 同図からも判るように、細胞治理に Pf 及び最小維持電圧 Panie が低下し、最小維持電圧 Panie の方の低下が著しいので、それらの接に対応した維持電圧マージンが増大するとになる。即ち Pran の のとき、維持電圧マージン

約 10P程度であるが、 $P_{22} = 40P$ の時には約 20P 程度に増大することになる。

第4図は細幅パルスによる効果の説明図であり、 同図 *~ は維持電圧 Pe1 ~ Pe3 が Pe1 > Pe2 > Pe5の 関係にあるとき、細幅パルスの影響を説明する為 のものであって、維持電圧が充分に高い Pe1 のと きには、点線で示す強電圧が充分に形成され、組 幅パルスは殆んど影響を及ぼさない。しかし、維 特電圧が Pe2 の如く低くなると、監電圧は充分に 形成されないが、細幅パルスが重量にの変化が で付加放電が生じて点線で示す整電圧の変化が で、次のサスティンパルスでもって放電が生じる のに充分な聴電圧となる。

更に維持電圧が Pes の如く低くなると、 Pes の 波高値のパルスでは放電が生ずるには至らないが、 細傷パルスによって放電が生じるので、腰電圧は 点線で示すように変化する。とのように放電を維 持できないような低い維持電圧 Pes であっても、 細幅パルスを重量したことにより放電を維持する ことができる。

又細幅パルスのパルス幅の時間 Tan は、放電開始電圧 Pf の低下が小さく、最小維持電圧 Panin の低下が大きくなるように退定されるもので、放電開始電圧 Pf は、パルス幅 Tan が小さい程。又被高値 Pan が低い程その低下が少ない値となり、又最小維持電圧 Panin は、パルス幅 Tan が大きい類の

にあるが、一旦書込まれた放電を維持する状態に 於いては、放電形成遅れ時間がそれほど長くな またこの細幅パルスは非点火放電点に機電荷を形 成するような放電を生じるものであってはならな いので、そのパルス個 Tup はかかる無用な放電を 生じないよう小さくても前述の既に普込まれた放 電を維持するためには充分良いことになる。この ような点からみて、 Tup=0.2~4 45 程度が好適であ る。

又時間 7. は或る程度長い程良いものである。 これは、細幅パルズが単独で監電圧の形成の為の パルス幅を有するものではなく、細幅パルスによる付加放電又は、維持電圧が低いときの細幅パル スのタイミングによる放電により充分な壁電圧が 形成される時間を必要とする為であり、この幅は 145以上、好きしくは 245以上であることが築ま しい。

第 5 図は第 2 図に示すような波形を放電点に印加する場合の説明図であり、ガス放電パネルのX 電極に PX で示す波形の電圧を印加し、Y 電極に

VY で示す被形の電圧を印加することにより、 X, Y 電極の交点の放電点には PA で示す波形の電圧 が印加されることになる。

第6図は第5図のPX,PYで示す波形の電圧を発 生する為のX側又はY側の駆動国路の実施例を示 ナもので、 Q1~Q4 はトランジスタ、 G1~G4 はナ ンドゲート、第7図はその動作説明波形図であり、 第6図と同一符号は第6図の敵当符号を付された 部分に現われる信号を示するのである。信号Xu, Yue が"1"となると、X便駆動回路のトランジス ♪ Q1 がオン、『偶駁動回路のトランジスタ Q2 がオンとなり、Y電極は袋地され、X電極にはVe の電圧が印加される。又信号 X=,Ye が 1°となる と、X個駆動回路のトランジスタ Q1 とY個駆動 回路のトランジスタ Q4 がオンとなり、X電極に は Pa, Y電極には -Psp の電圧が印加されて細幅 パルスの立上りとなり、信号 Fdo が "1" となると、 Y 倶駆動回路のトランジスタ Q3 がオンとなって 細幅パルスの立下りとなる。又信号 Xue, Pienが *1* となると、X個駆動回路のトランジスタ 42 と 7

側駆動回路のトランジスタ Q3 とがオンとなって、サステインベルスの立下りとなる。以下同様にして信号 X=, Xd, Xd, Xd, Xu, Xu, Yu, Yd, Yd, Yd, Yu, Yt, YY で出力増子即ちガス放電パネルの電極には PX, PYで示す波形の電圧が印加される。

又書込パルスは選択された X.Y 電極にそれぞれ 印加して、選択放電点に放電網始電圧 Vf 以上と なる書込電圧 Ve が腰電荷を形成するに充分なパ ネル幅で印加されるようにするものであり、その 書込電圧 Ve を Ve+ Vee として印加する場合、 Ve = 80 V の線が第3図の Ve'であり、その右上方にかいて Vf, Veein の曲線で囲まれた範囲が書込み動作 領域となる。この場合第3図から明らかなように Ve を Ve+ Vee に等しく設定できる範囲は相当広く とれるので、普込みパルス用の電源を共用する ことができ、回路構成を複雑にしなくてすむとい う利点が得られる。

以上説明したように、本発明は、サステインパ メスの立上り放電形成選れ時間程度以下の遅れ時^{2字挿入} 間で立上る細幅パルスを重優したサステインパルスを用いるもので、それによって放電を維持する為の維持電圧のマージンを著しく増大することができるものである。また本発明は特に勝電体層の保護層材料に前述の(Sr,Ca)のを用いて、低電圧化したガス放電パネルに適用した場合、一般のMgの等よりなる保護層をそなえたパネルに対する場合よりもその効果は非常に大きいものである。4.図面の簡単な説明

第1図は従来のサステインパルス放形、第2図 は本発明の実施例のサステインパルス放形、第3 図は本発明の実施例の維持電圧マーシン脱明用曲 線図、第4図は本発明の実施例の細幅パルス重量・ による効果説明図、第5図は印加電圧波形説明図、 第6図はX個球はY側の駆動回路の実施例、第7 図はその動作説明用波形図である。

特許出顯人 富 士 通 株 式 会 社 代理人介理士 玉 <u>晶</u> 久 五 郎 外 3 名









